

承诺

本年度报告内容真实、准确、完整，不存在虚假记载、 误导性陈述或重大遗漏，若出现故意谎报、瞒报等情况将承 担相应的法律责任。

企业负责人：陈慧明

声明

本年度报告中环保数据真实、准确、完整，我单位将自 觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内 容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处 罚。

环保工作负责人：葛江飞

目录

[1.术语和定义 1](#_Toc18037)

[2.关键环境信息提要 3](#_Toc20641)

[2.1 本年度主要污染物排放情况 3](#_Toc11684)

[2.1.1水体污染物 3](#_Toc5587)

[2.1.2大气污染物 3](#_Toc4241)

[2.1.3一般固体污染物 4](#_Toc13225)

[2.1.4噪声 4](#_Toc18648)

[2.2 本年度受到的生态环境行政处罚、司法判决等情况 5](#_Toc9368)

[3.企业基本信息 6](#_Toc15199)

[3. 1 企业基本信息表 6](#_Toc17705)

[3.2 企业主要产品、服务与生产工艺 6](#_Toc6363)

[4.企业环境管理信息 11](#_Toc30789)

[4. 1 企业生态环境行政许可情况 11](#_Toc372)

[4. 1. 1 行政许可基本信息 11](#_Toc2768)

[4.2 环保信用评价情况 11](#_Toc28274)

[5.企业污染物产生、治理与排放信息 12](#_Toc14619)

[5. 1 污染防治设施信息 12](#_Toc23137)

[5. 1. 1 污染防治设施一览表 12](#_Toc3324)

[5.2 废气排放情况 13](#_Toc9042)

[5.2. 1 废气排放情况 13](#_Toc16779)

[5.2 废水排放情况 15](#_Toc16416)

[5.2. 1 废水排放情况 15](#_Toc465)

[5.3 固体废物产生和利用处置情况 16](#_Toc26851)

[5.4 噪声防治情况 17](#_Toc16879)

[5.5 排污许可执行报告编制情况 17](#_Toc5111)

[6.强制性清洁生产审核信息 17](#_Toc11913)

[7.生态环境应急信息 17](#_Toc29763)

[7. 1 生态环境应急信息 17](#_Toc19575)

[7.2 现有生态环境应急资源 17](#_Toc19103)

[7.3突发环境事件及处置情况 18](#_Toc29450)

[7.4 重污染天气应急响应情况 18](#_Toc11150)

[8.生态环境违法信息 18](#_Toc23910)

**1.术语和定义**

环境信用等级

根据企业环境违法违规行为信息，企业环境信用共分为四个等级， 由好到差依次为环保诚信、环保良好、环保警示及环保不良四个等级。

有组织排放

大气污染物经过排气筒的有规则排放。

无组织排放

大气污染物不经过排气筒的无规则排放。

挥发性有机物(VOCs)

参与大气光化学反应的有机化合物，或者根据规定的方法测量或核算确定的有机化合物。

非甲烷总烃

采用规定的监测方法，氢火焰离子化检测器有响应的除甲烷外的 气态有机化合物的总和，以碳的质量浓度计。

固体废物

在生产、生活和其他活动中产生的丧失原有利用价值或者虽未丧 失利用价值但被抛弃或者放弃的固态、半固态和置于容器中的气态的 物品、物质以及法律、行政法规规定纳入固体废物管理的物品、物质。

危险废物

指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标 准和鉴别方法判定的具有危险特性的废物。

一般工业固体废物

指未列入《国家危险废物名录》 或者根据国家规定的危险废物鉴别标准认定其不具有危险特性的工业固体废物。

突发环境事件

指由于污染物排放或者自然灾害、生产安全事故等因素，导致污 染物或者放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介 质，突然造成或者可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产 安全，或者造成生态环境破坏，或者造成重大社会影响，需要采取紧 急措施予以应对的事件。

突发环境事件风险物质

指具有有毒、有害、易燃易爆、易扩散等特性，在意外释放条件下可能对企业外部人群和环境造成伤害、污染的化学物质。

风险物质临界量

指根据物质毒性、环境危害性以及易扩散特性，对某种或某类突 发环境事件风险物质规定的数量。

**2.关键环境信息提要**

## 2.1 本年度主要污染物排放情况

2.1.1水体污染物

我司废水主要包括办公废水。

生产工艺无废水产生，生产废水主要是废气处理水淋废水，该部分废水企业循环使用，每2个月定期更换一次，每次排放量约20m3（2个池容各10m3的循环水池一次清空更换新鲜水量）更换的水作为水溶肥补充生产水使用，不外排。

办公废水经化粪池处理达《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级排放标准，通过污水管网接入金西海元污水处理厂，出水执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级标准A标准，最终纳入衢江。其中氨氮、总磷排放标准执行浙江省地方标准《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的其他企业间接排放限值。

废水处理工艺流程图见下图。

企业废水处理工艺流程图

化肥池

市政官网

办公废水

2.1.2大气污染物

我司废气主要包括投料、破碎粉尘，造粒、烘干、冷却、筛分、包装过程废气和天然气热风炉级天然气锅炉燃烧烟气。

①企业在投料、破碎过程中有一定物料散失。破碎废气经集气罩收集后重力+旋风除尘处理后与经集气罩收集的造粒、烘干、冷却、筛分、包装、热风炉废气一起经重力+旋风除尘+二级水喷淋处理后15m高空排放，收集效率按95%，除尘效率按99%。除尘器收集的粉尘回用于生产。

②企业有机缓释肥和土壤调理剂烘干工序共用1台天然气热风炉，采用直接加热，在烘干过程，热风炉热风由鼓风机引入烘干机，天然气燃烧烟气与造粒、烘干、冷却、筛分、包装过程产生的废气一起经DA002排气筒15m高空排放，风机总风量为65000m3/h。造粒、烘干尾气中含有肥料粉尘、原料分解产生的氨气以及天然气燃烧烟气，氨气废气经车间集气罩收集后；与生产线粉尘一起经重力+旋风除尘+二级水喷淋处理后15m高空排放，收集效率按95%，除尘效率按99%。冷却、筛分、包装过程主要产生肥料粉尘，集气罩收集效率按95%，除尘效率按99%。回收的粉尘回用于缓释肥生产，废气处理设施产生的喷淋水作为水溶肥生产用水。

③企业天然气锅炉燃烧烟气经收集后，引至15m高空排放（排气筒编号：DA003），烘干炉天然气燃烧废气在车间随车间废气一起经重力+旋风除尘+二级水喷淋处理后15m高空排放；

废气处理工艺流程图见下图。

企业废水处理站处理工艺流程图

重力

低氮燃烧器

造粒、烘干、冷却、

筛分、包装、热风炉

天然气燃烧废气

高空排放

旋风除尘

两级水喷淋

重力+旋风除尘

投料、破碎粉尘

高空排放

锅炉废气

2.1.3一般固体污染物

企业的固废主要包括旋风除尘收集的粉尘、废包装材料和办公垃圾三类。

①除尘收集的粉尘

旋风除尘器收集的粉尘形成一定量的固废，属于一般固废，该部分固废企业作为生产原材料回用于生产。

②废包装材料

企业原辅材料使用过程产生一定量的废包装材料，主要为废编制的，属于一般固废，经企业统一收集后外卖。

③办公垃圾

企业厂区不设宿舍，企业员工办公垃圾委托环卫部门统一处理。

2.1.4噪声

噪声主要来自于破碎机、搅拌机、粉碎机、造粒机、滚筒筛、风机和空压机等机械设备，一方面采购低噪声设备配套减噪配件，另一方面对各部分设备厂区内合理布局，将主要声源布置在厂房内，围墙、绿化带逐级减少噪声影响， 各厂界昼间噪声预测值均能符合GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》。

我司2023年单位产品废弃物产生量计算具体见下表2-1。

表2-1 公司2023年废弃物排放情况

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 废弃物名称 | | | 产生量（t /a） | 排放量（t /a） | 处理方式 |
| 1 | 废气 | 天然气燃烧烟气 | 烟气 | 2.83×106Nm3/年 | 3.56\*106Nm3/a | 收集后 15m 高空排放 |
| 2 | SO2 | 1.66kg/a | 1.66kg/a |
| 3 | NOx | 0.07 | 0.07 |
| 4 | 投料、破碎粉尘 | | 18.45 | 1.1 | 经重力+旋风除尘+二级水喷淋处理后15m高空排放，收集效率按95%，除尘效率按 99% |
| 5 | 造粒、烘干、冷却、筛分、包装过程废气 | | 9.92 | 0.59 |
| 6 | 废水 | 办公废水 | | 637 | 637 | 经隔油池、化粪池处理设施处理后纳管排放 |
| 7 | 废气喷淋废水 | | 694 | 0 | 循环使用 |
| 8 | 固体废物 | 收集的粉尘 | | 17.5 | 0 | 回用于生产 |
| 9 | 一般废包装材料 | | 1.5 | 0 | 收集后外卖综合利用 |
| 10 | 办公垃圾 | | 4.5 | 环卫部门统一处理 | 环卫部门统一处理 |

## 2.2 本年度受到的生态环境行政处罚、司法判决等情况

2023 年公司未发生生态环境行政处罚、司法判决等情况。

**3.企业基本信息**

## 3. 1 企业基本信息表

表3- 1 企业基本信息表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 单位名称 | 金华万里神农农业科技有限公司 | 注册地址 | 浙江省金华市婺城区汤溪镇登云街328号 |
| 法定代表人 | 王京奇 | 生产地址 | 浙江省金华市婺城区汤溪镇登云街328号 |
| 行业类别 | C262 肥料制造 | 企业性质 | 民营企业 |
| 是否为重点  排污单位 | 否 | 是否为强制性清  洁生产审核单位 | 否 |
| 企业联系人 | 葛江飞 | 联系方式 | 17816192529 |

## 3.2 企业主要产品、服务与生产工艺

金华万里神农农业科技有限公司是万里扬集团和浙大校友团队联合成立的农业科技国家高新技术企业。公司成立于2016年5月，位于浙江省金华市婺城区汤溪镇登云街328号，是一家专业从事农业技术开发、技术咨询以及肥料生产（危险化学品除外）、销售的企业，注册资本为5000万人民币。

企业目前占地面积25411平方米，总员工25人，年工作日300天，企业管理人员单班制（8h），生产车间单班制（8h）。企业目前具有年产5万吨有机缓释肥、土壤调理剂及0.5万吨新型水溶肥生产能力。2023年，公司产值4596万元。目前拥有粉碎机、破碎机、配料系统、造粒机、烘干机、冷却机、包膜机系统、滚筒筛分机、提升机、皮带机、燃气热风炉、燃气锅炉、DCS 控制系统、物料输送系统、检测试验设备及空压机等设备30余台套，现已全部处于正常运行状态。

公司与浙江大学等科研单位开展土壤和作物营养等技术研发，牵头和参与了浙江省多项省市重点研发项目，拥有12项实用新型专利，7项其他发明专利。在土壤安全利用、化肥减量增效等方面获得浙江省农业丰收奖一等奖和二等奖。自主研发生产的“好乐耕”有机无机缓释肥、“好易耕”土壤调理剂、“浙满仓”功能配方肥、“茎多多”功能水溶肥等系列产品在浙江、黑龙江、内蒙古、云南、贵州等地区大规模应用，获得了广大客户和技术推广部门的认可。企业荣获“省级骨干农业龙头企业”、“浙江省专精特新中小企业”、“高新技术企业”、“金华市专利示范企业”等荣誉。

企业生产工艺流程图具体见图3-1、图3-2、图3-3。

烘干废气

粉尘

粉尘

粉尘

大颗粒

造粒废气

图3-1 企业有机缓释肥生产工艺流程图

造粒

粉尘

原料

混料

破碎

投料

粉尘

蒸汽

粉碎

冷却

一次筛分

二次筛分

烘干

破碎

精筛

包装

成品

冷却

天然气

粉尘

粉尘

防结块剂

**生产工艺流程说明：**

（1）投料：外购肥料及其他辅料按照一定比例人工投料，投料过程中会有部分粉尘产生。

（2）破碎、混料、粉碎：物料在破碎机内破碎，后经皮带输送至搅拌机内充分混合，后提升至粉碎机内粉碎。另外在后续一次筛分过程中出来的大颗粒经破碎机破碎后回用于生产。破碎机、粉碎机、提升机、搅拌机、皮带输送过程均为密闭，基本无粉尘排放外环境。

（3）造粒：粉碎后的物料经密闭管道输送至转鼓造粒机内进行蒸汽造粒。蒸汽造粒分为三步：①蒸汽通过特制喷头对物料进行加热加湿，增加物料黏性，一般温度控制在60℃左右，湿度控制在8%~9%；②通过机体的转动、滚动对加温加湿后的物料进行挤压，使物料团聚成球形颗粒；③成球率70%~80%左右时，通过输送带输送至烘干筒烘干。

（4）烘干：企业产品颗粒在密闭的烘干筒内烘干，为使物料受热均匀，烘干过程中烘干筒需不停转动，烘干过程中会有粉尘产生。配套燃气热风炉，利用天然气燃烧加热空气作为烘干热源。烘干前物料含水率约为8%~9%，烘干后物料含水率约为3%~5%。根据企业提供资料，烘干温度约320℃，烘干时间约40min，原料尿素和磷酸一铵热分解温度在160~200℃之间，硫酸铵280℃以上分解，因此会有少量烘干废气产生，烘干废气温度一般在70℃左右。

（5）冷却、筛分、精筛：采用2个冷却筒对物料进行两级冷却，3个滚筒筛进行三级筛分。

第一级冷却：从烘干机出来的物料全部进行冷风降温、吹散水蒸气，之后再经密闭管道送往筛分岗位进行第一次筛分。

第一次筛分：筛分出的大颗粒（粒径>4.2mm）经破碎机破碎后回到混料工段进行回用；筛选完毕的半成品颗粒经输送带输送至第二次筛分。

第二次筛分：筛分出的细颗粒（粒径<2mm）回到造粒工段进行回用，半成品经输送机输送至二次冷却。

第二级冷却：通过二次冷风把冷却筒中的半成品颗粒的余热彻底散发掉，再进行精筛。

精筛（第三次筛分）：筛分出的粉末回到造粒工段进行回用，成品经输送机输送至集料仓，等待包膜。

筛分过程在滚筒筛中进行，滚筒筛为密闭设备，无粉尘和废气排放外环境。冷却过程会有氨气和粉尘产生。

（6）包膜、分装、成品：成品输入包膜机，喷入防结块剂，防结块剂喷入量约为成品量的5.5‰，成品和防结块剂混合均匀后，分装包装后入库。

图3-2 企业土壤调理剂生产工艺流程图

冷却

粉尘

原料

混料

破碎

投料

烘干

成品

分装

天然气

粉尘

粉尘

粉尘

粉尘

**生产工艺流程说明：**

（1）投料：外购牡蛎壳、白云石粉等原材料按照一定比例人工投料，投料过程中会有部分粉尘产生。

（2）破碎、混料：物料在破碎机内破碎，后经皮带输送至搅拌机内充分混合。破碎机、搅拌机、皮带输送过程均为密闭，基本无粉尘排放外环境。

（3）烘干：项目产品颗粒在密闭的烘干筒内烘干，为使物料受热均匀，烘干过程中烘干筒需不停转动，烘干过程中会有粉尘产生。本项目配套燃气热风炉，利用天然气燃烧加热空气作为烘干热源。烘干前物料含水率约为20%，烘干后物料含水率约为15%。根据企业提供资料，项目烘干温度约110℃，烘干时间约20min，烘干废气温度一般在60-70℃。

（4）冷却、分装：从烘干机出来的物料全部进行冷风降温，之后去分装，即为成品，冷却过程有粉尘产生。

图3-3 企业水溶性缓释肥生产工艺流程图

成品

原料

过滤

搅拌

投料

滤渣

检测

加热水

**生产工艺流程说明：**

（1）水升温：利用蒸汽对水进行加热，一般温度控制在40~50℃左右。

（2）投料、搅拌溶解、过滤、包装：原材料按照一定比例人工投料至水中，一般原料：水=4：1。原料在搅拌机中搅拌溶解，再经过滤器过滤，过滤后的成品暂存在成品罐中，包装后即为成品。项目投加的原料均为液体或结晶体，结晶体呈颗粒状，质量较重，在投加过程中较易沉降，无粉尘产生。搅拌罐、过滤器为密闭设备，无废气产生。

.

**4.企业环境管理信息**

## 4. 1 企业生态环境行政许可情况

### 4. 1. 1 行政许可基本信息

2023年企业行政许可没有变更、延续、重新申请等情况。

## 4.2 环保信用评价情况

2022年公司环境信用等级为良好。

**5.企业污染物产生、治理与排放信息**

## 5. 1 污染防治设施信息

**5. 1. 1 污染防治设施一览表**

企业污染物防治设施信息如下表所示。

公司2023年废弃物排放情况

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 废弃物名称 | | | 产生量（t /a） | 排放量（t /a） | 处理方式 |
| 1 | 废气 | 天然气燃烧烟气 | 烟气 | 2.83×106Nm3/年 | 3.56\*106Nm3/a | 收集后 15m 高空排放 |
| 2 | SO2 | 1.66kg/a | 1.66kg/a |
| 3 | NOx | 0.07 | 0.07 |
| 4 | 投料、破碎粉尘 | | 18.45 | 1.1 | 经重力+旋风除尘+二级水喷淋处理后15m高空排放，收集效率按95%，除尘效率按 99% |
| 5 | 造粒、烘干、冷却、筛分、包装过程废气 | | 9.92 | 0.59 |
| 6 | 废水 | 办公废水 | | 637 | 637 | 经隔油池、化粪池处理设施处理后纳管排放 |
| 7 | 废气喷淋废水 | | 694 | 0 | 循环使用 |
| 8 | 固体废物 | 收集的粉尘 | | 17.5 | 0 | 回用于生产 |
| 9 | 一般废包装材料 | | 1.5 | 0 | 收集后外卖综合利用 |
| 10 | 办公垃圾 | | 4.5 | 环卫部门统一处理 | 环卫部门统一处理 |

## 5.2 废气排放情况

**5.2. 1 废气排放情况**

废气检测内容一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 检测分析方法 | 仪器名称 | 检出限  (mg/m³) |
| 1 | 二氧化硫 | 固定污染源废气二氧化硫的测定  定电位电解法HJ57-2017 | TH-880F型微电脑烟尘平行采样仪  (HYJC2017013) | 3 |
| 2 | 氮氧化物 | 固定污染源废气氮氧化物的测  定定电位电解法HJ693-2014 | 3 |
| 3 | 氨 | 环境空气和废气氨的测定纳氏  试剂分光光度法HJ 533-2009 | 722N可见分光光度计  (HYJC2014031) | 0.01 |
| 4 | 颗粒物 | 环境空气总悬浮颗粒物的测定  重量法HJ1263-2022 | FA2004N电子天平  (HYJC2014028) | 0.007 |
| 5 | 硫化氢 | 亚甲基蓝分光光度法《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版)国家环境保护总局(2007年)3.1.11.2ZS/T4004-2021 | SP-756P紫外可见分光光度计(HYJC2016001) | 0.001 |
| 6 | 臭气浓度 | 环境空气和废气臭气的测定  三点比较式臭袋法HJ1262-2022 | AA5302无浊空气压缩机  (HYJC2019026) | 10(无量纲) |

有组织废气检测结果

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采样点位 | | 生产废气排放口DA001（排气筒高度15米） | | | |
| 样品状态描述 | | 氨（吸收液完好） | | | |
| 排放浓度(mg/m³) | | 1.77 | 2.23 | 2.07 | 2.03 |
| 排放速率(kg/h) | | 0.150 | 0.189 | 0.175 | 0.171 |
| 排放速率限值(kg/h) | | 4.9 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 废气基本参数 | 标杆流量(m³/h) | 84631 | | | |
| 温度(℃) | 23.3 | | | |
| 流速(m/s) | 15.1 | | | |
| 二氧化硫 | | 1 | 2 | 3 | 平均值 |
| 实测浓度(mg/m³) | | 5 | 6 | 7 | 6 |
| 折算浓度(mg/m³) | | 14 | 17 | 20 | 17 |
| 排放速率(kg/h) | | 1.18 | 1.4 | 1.67 | 1.42 |
| 排放浓度限值(mg/m³) | | 50 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 氮氧化物 | | 1 | 2 | 3 | 平均值 |
| 实测浓度(mg/m³) | | 18 | 19 | 17 | 18 |
| 折算浓度(mg/m³) | | 51 | 54 | 48 | 51 |
| 排放速率(kg/h) | | 4.32 | 4.46 | 4.00 | 4.26 |
| 排放浓度限值(mg/m³) | | 150 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 废气基本参数 | 标杆流量(m³/h) | 84631 | 82596 | 83358 | / |
| 温度(℃) | 23.3 | 23.6 | 18.1 | / |
| 流速(m/s) | 15.1 | 14.8 | 14.9 | / |
| 评价标准 | 氨执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表2标准限值；二氧化硫、氮氧化物执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中标准限值。 | | | | |
| 采样点位 | | 锅炉废气排放口DA002（排气筒高度15米） | | | |
| 氮氧化物 | | 1 | 2 | 3 | 平均值 |
| 实测浓度(mg/m³) | | 15 | 15 | 16 | 15 |
| 折算浓度(mg/m³) | | 35 | 35 | 37 | 36 |
| 排放速率(kg/h) | | 0.071 | 0.072 | 0.076 | 0.073 |
| 排放浓度限值(mg/m³) | | 150 | | | |
| 达标情况 | | 达标 | | | |
| 废气基本参数 | 标杆流量(m³/h) | 2032 | 2049 | 2068 | / |
| 温度(℃) | 84.6 | 85.1 | 84.3 | / |
| 流速(m/s) | 10.5 | 10.6 | 10.7 | / |
| 评价标准 | 氮氧化物执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2014)中标准限值。 | | | | |

无组织废气检测结果

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采样点位 | 氨(吸收液) | 检测结果(mg/m³) | 硫化氢(吸收液) | 检测结果(mg/m³) | 臭气浓度（无臭袋） | 检测结果(无量纲) | 颗粒物（纤维滤膜） | 检测结果(mg/m³) |
| 厂界上风向 | 0.040 | 0.006 | 12 | 0.157 |
| 厂界下风向 | 0.041 | 0.007 | 15 | 0.247 |
| 厂界下风向 | 0.048 | 0.008 | 14 | 0.189 |
| 厂界下风向 | 0.045 | 0.007 | 14 | 0.215 |
| 标准限值 | 1.5 | 0.06 | 20 | 1.0 |
| 达标情况 | 达标 | 达标 | 达标 | 达标 |
| 评价标准 | 氨、硫化氢执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级标准限值。 | | | | 臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表1二级标准限值；颗粒物执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准限值。 | | | |

## 5.2 废水排放情况

**5.2. 1 废水排放情况**

废水检测内容一览表

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检测项目 | 检测分析方法 | 仪器名称 | 检出限  (mg/m³) |
| 1 | 悬浮物 | 水质悬浮物的测定重量法  GB/T 11901-1989 | FA2004N电子天平  (HYJC2014028) | 4 |
| 2 | 总磷 | 水质总磷的测定钼酸铵分光光度法GB/T 11893-1989 | SP-756P紫外可见分光光度计(HYJC2016001) | 0.01 |
| 3 | 化学需氧量 | 水质化学需氧量的测定重铬酸盐法HJ828-2017 | 酸式滴定管(12062) | 4 |
| 4 | 氨氮 | 水质氨氮的测定纳氏试剂分光光度法HJ535-2009 | 722N可见分光光度计(HYJC2014031) | 0.025 |

废水检测结果

单位：mg/L，pH(无量纲)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 采样点位 | 样品状态 | 检测项目 | 检测结果 | 标准限制 | 达标情况 |
| 雨水排放口DW001 | 无色微浊 | 悬浮物 | 65 | 70 | 达标 |
| 总磷 | 0.29 | 0.5 | 达标 |
| 化学需氧量 | 74 | 100 | 达标 |
| 氨氮 | 8.16 | 15 | 达标 |
| 无色微浊 | 悬浮物 | 53 | 70 | 达标 |
| 总磷 | 0.30 | 0.5 | 达标 |
| 化学需氧量 | 80 | 100 | 达标 |
| 氨氮 | 8.88 | 15 | 达标 |
| 无色微浊 | 悬浮物 | 61 | 70 | 达标 |
| 总磷 | 0.28 | 0.5 | 达标 |
| 化学需氧量 | 69 | 100 | 达标 |
| 氨氮 | 7.92 | 15 | 达标 |
| 评价标准 | 雨水排放口：氨氮、总磷、悬浮物、化学需氧量执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4一级标准限值。 | | | | |

## 5.3 固体废物产生和利用处置情况

我司产生的固体废弃物的处理方式符合GB18599及相关标准的要求，固体废弃物主要包括收集的粉尘、一般废包装材料和办公垃圾。

公司2023年工业固体废弃物处置情况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 废弃物名称 | 产生数量t /a | 目前处置情况 |
| 1 | 收集的粉尘 | 17.5 | 回用于生产 |
| 2 | 一般废包装材料 | 1.5 | 收集后外卖综合利用 |
| 3 | 办公垃圾 | 4.5 | 环卫部门统一处理 |
| 合计 | | 23.5 | - |

## 5.4 噪声防治情况

噪声检测结果

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 测点编号 | 测点位置 | 主要声源 | 结果 LeqdB(A) | |
| 昼间 | 夜间 |
| 1 | 厂界东 | 工业 | 54.0 | 44.5 |
| 2 | 厂界南 | 工业 | 58.6 | 49.1 |
| 3 | 厂界西 | 工业 | 59.2 | 48.9 |
| 4 | 厂界北 | 工业 | 58.0 | 45.3 |
| 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类 | | | 57.45 | 45.3 |

## 5.5 排污许可执行报告编制情况

2023年公司排污许可执行报告应编制 5 份，实际编制 5 份，分别为季度报告 4 份，年度报告 1 份，总计 5 份。具体内容见全国排污许可证管理信息平台。

**6.强制性清洁生产审核信息**

公司未被要求进行强制性清洁生产。

**7.生态环境应急信息**

## 7. 1 生态环境应急信息

按照《企业突发环境事件风险分级办法》， 金华万里神农农业科技有限公司的环境风险等级为一般，本年度企业未发生突发环境事件。

## 7.2 现有生态环境应急资源

公司生态环境应急资源如下表所示。

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 物品 | 单位 | 数量 | 用途 | 存放位置 | 保管人员 |
| 事故柜 | 个 | 3 | 放置应急设施 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |
| 防护面具 | 件 | 4 | 防有害气体 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |
| 手电筒 | 个 | 2 | 照明 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |
| 铁锨 | 把 | 5 | 泄露围堵 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |
| 急救包 | 个 | 2 | 人员急救 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |
| 应急池 | 个 | 1 | 收集厂区外泄水流或者暴雨造成地表水 | 西北角 | 徐柏芳 |
| 消防水池 | 个 | 1 | 贮存消防水 | 东面 | 徐柏芳 |
| 消防水泵 | 台 | 4 | 将消防水输送到厂区各个消防栓 | 东面 | 徐柏芳 |
| 消防栓 | 个 | 20 | 灭火 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |
| 灭火器 | 个 | 40 | 灭火 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |
| 沙土 | 吨 | 1 | 围堵 | 车间 | 徐柏芳 |
| 雨鞋 | 双 | 3 | 人员防护 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |
| 防酸碱  手套 | 双 | 3 | 人员防护 | 车间、仓库 | 徐柏芳 |

## 7.3突发环境事件及处置情况

2023年未发生突发环境事件。

## 7.4 重污染天气应急响应情况

2023年未启动重污染天气应急响应。

**8.生态环境违法信息**

2023年未发生生态环境违法行为，未受到生态环境行政处罚。